

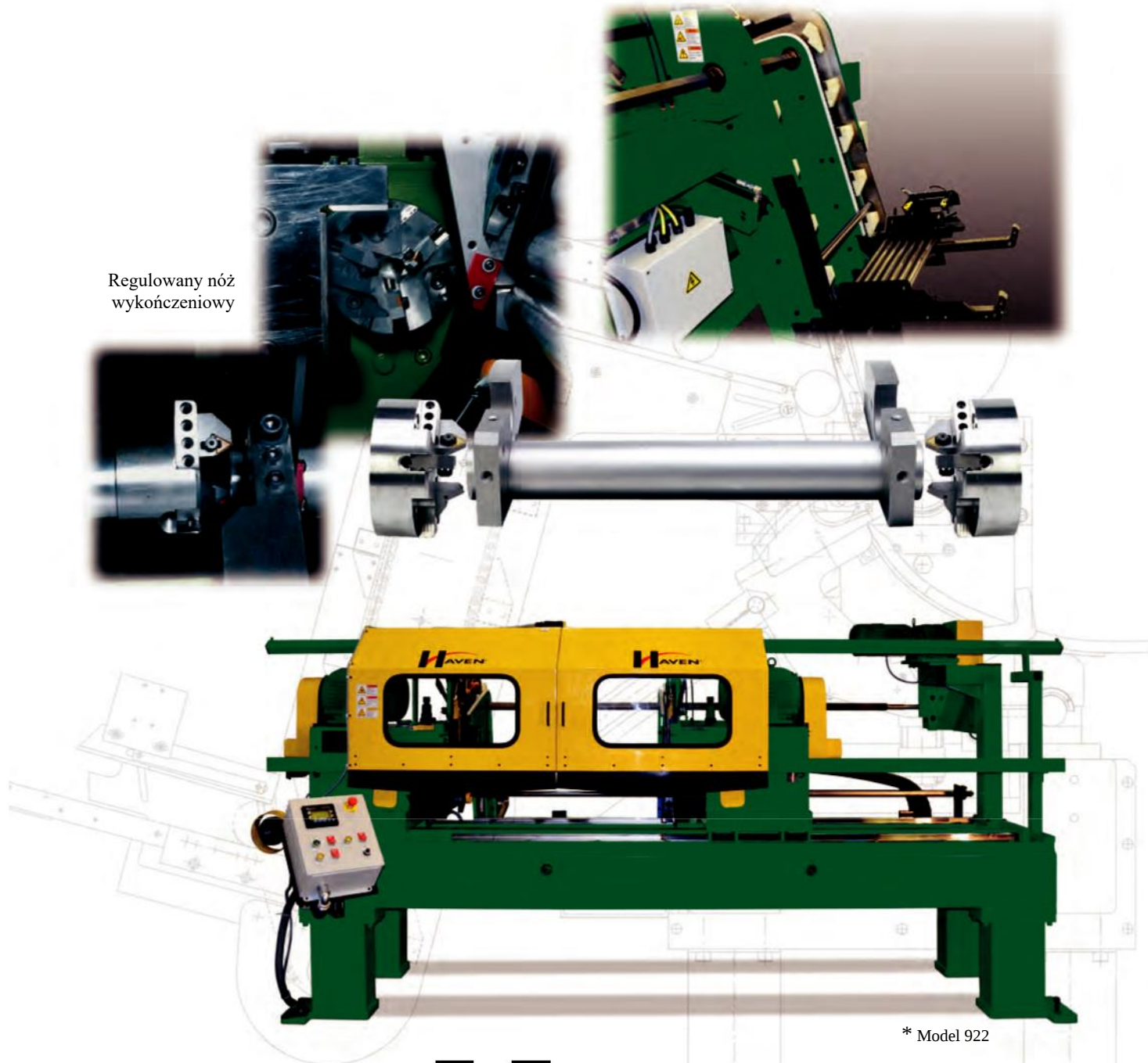
Wykańczarki zwiększające produkcję i jakość

Wykańczarka Haven uchodzi za standard w branży ukosowania końców rur. Nasze charakteryzujące się dużą szybkością i oszczędnością wykańczarki wykańczają równocześnie oba końce rur. W ramach tej samej operacji przycinana jest zarówno średnica wewnętrzna jak i zewnętrzna

oraz wykańczane są końce, których gładka powierzchnia przypomina obróbkę na tokarce. Całkowicie zautomatyzowane działanie w połączeniu z nożami węglowymi i posuwami hydraulicznymi pozwalają operatorowi wykończyć do 2500 rur na godzinę.

Prostota konstrukcji i zastosowanie wysokiej jakości elementów zapewniają niskie koszty utrzymania i długą żywotność urządzenia. Wykańczarka Haven daje Państwu przedsiębiorstwu przewagę na dzisiejszym rynku produkcji rur.

Regulowany nóż
wykończeniowy



* Model 922

Zadzwoń do nas jeszcze
dzisiaj pod numer: 912.265.7536



Odwiedź nas pod adresem
www.havencut.com

Podstawowe zalety urządzenia obejmują:

Hydrauliczne układy posuwu

Posuw jest pozytywny, precyzyjny i szybki przy każdej prędkości maszyny. Oczekiwać można tolerancji długości co najmniej na poziomie $\pm 0,005"$. Wszystkie modele (z wyjątkiem 901, który korzysta z pneumatycznego układu posuwu) wykorzystują hydrauliczny układ posuwu.

Napęd wrzeciona regulowany częstotliwością prądu przemiennego

Napęd z regulacją prędkości obrotowej, tachometrem i energooszczędnymi silnikami pozwala operatorowi na precyzyjne ustawienie prędkości obrotowej dla danego rozmiaru rury. Niskie w porównaniu do pasowych układów napędowych koszty utrzymania zwiększają dyspozycyjność urządzenia i całkowitą liczbę produkowanych elementów.

Szybka zmiana noży z wkładkami węglowymi

Szybkozmiennne noże wykorzystują standardową wkładkę węglową, którą można ustawić w 9 różnych położeniach. Zmiany noży lub wkładek węglowych można dokonać w ciągu zaledwie kilku minut.

Regulacja długości

Ponieważ jedna głowica tnąca jest nieruchoma, druga, umieszczona naprzeciwko niej głowica szybko i dokładnie dostosowuje się na utwardzonych powierzchniach precyzyjnego urządzenia do podanej długości (model 922 posiada dwie ruchome głowice obracające się wokół mechanizmu zaciskowego z nieruchomym środkiem). Do standardowego wyposażenia urządzenia należy automatyczna blokada głowicy i cyfrowy odczyt długości.

Specyfikacja

Wykańczarki obustronne	Zakres średnic	Maks. grubość ścianki rury	Typ posuwu wrzeciona	Długość rury	Tolerancja długości
Model 901	0,375" – 1,50" (9,5 mm – 38 mm)	0,028" – 0,080" (0,71 mm – 2,0 mm)	Pneumatyczny	2,0" – 120" (50 mm – 3000 mm) (4,0" min z automatycznym ładowaniem)	+/-0,005" (0,125 mm)
Model 939	0,500" – 3,00" (13 mm – 76 mm)	0,028" – 0,120" (0,71 mm – 3,0 mm)	Hydrauliczny Serwo	2,0" – 120" (50 mm – 3000 mm) (6,0" min z automatycznym ładowaniem)	+/-0,005" (0,127 mm)
Model 922	0,500" – 3,00" (13 mm – 76 mm)	0,028" – 0,120" (0,71 mm – 3,0 mm)	Hydrauliczny	1,00" – 8,0" (25 mm – 203 mm)	+/-0,005" (0,127 mm)
Model 940	0,500" – 4,00" (13 mm – 102 mm)	0,028" – 0,165" (0,71 mm – 4,2 mm)	Hydrauliczny Serwo	2,0" – 120" (50 mm – 3000 mm) (6,0" min z automatycznym ładowaniem)	+/-0,005" (0,127mm)
Model 950	1,00" – 5,00" (25 mm – 127 mm)	0,060" – 0,245" (1,5 mm – 6,2 mm)	Hydrauliczny Serwo	10,0" – 120" (250 mm – 3000 mm)	+/-0,005" (0,127 mm)

**Zadzwoń do nas jeszcze
dzisiaj pod numer: 77 433 9445**

Odwiedź nas pod adresem www.ventor.pl
Frydrychów 7/2 • 48-370 Paczków • TEL: +48774339445



Zintegrowane rozwiązania w zakresie produkcji rur