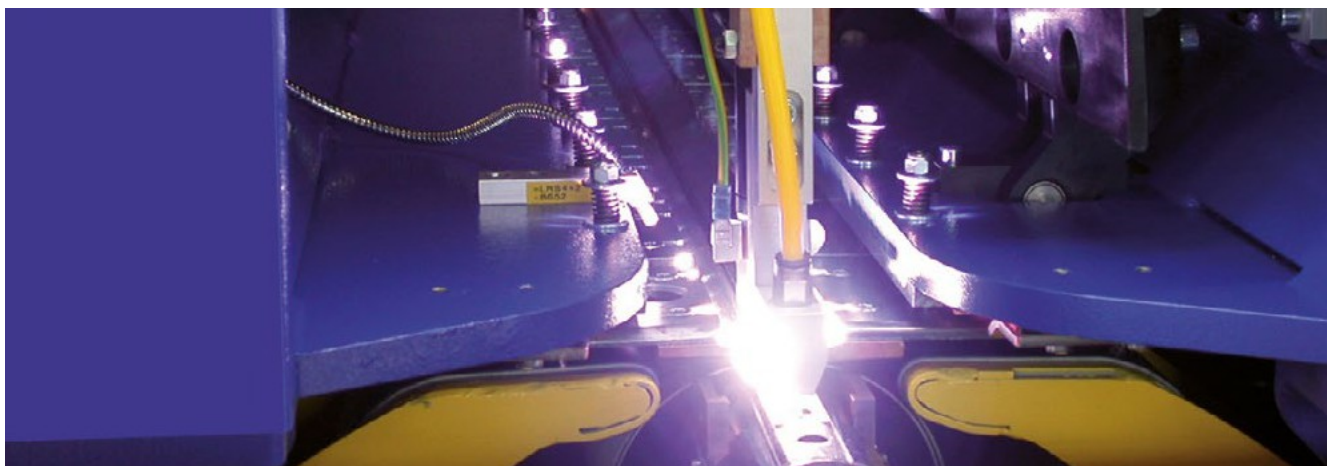


# Flexmaster

## Spawanie



08 2021

**System pojedynczej stacji spawania dla maksymalnej elastyczności małych i średnich wielkości partii**

**Opatentowana technologia mocowania**

Pas mocujący umożliwia precyzyjne i odtwarzalne mocowanie bez potrzeby specyficznych dla danej średnicy narzędzi: okrągłych, owalnych, wielokątnych.

**Programowanie**

Do 400 programów dla odpowiadającym im parametrom mocowania i spawania może być zachowanych w panelu sterującym.

**Automatyczne ustawienia**

System ustawia się automatycznie zależnie od wybranego programu.

**Odtwarzalność**

Wysoka dokładność procesu łączenia i mocowania gwarantuje stałą jakość zautomatyzowanego procesu spawania.

**Koncepcja modułowa**

Systemy serii Flexmaster mogą być łączone w liczne moduły z Weil Technology i mogą być obsługiwane jako samodzielne rozwiązanie

lub całkowicie zautomatyzowana linia produkcyjna.

Za pomocą elastycznego mocowania nie ma konieczności mechanicznego przezbrajania dla zmiany średnicy.

	Flexmaster 400/1250	Flexmaster 400/2000	Flexmaster 600/1500	Flexmaster 1000
Średnica rur	76 – 400 (600) mm	76 – 400 (600) mm	100 – 600 mm	200 – 1,000 mm
Długość rur	100 – 1270 (1525) mm	100 – 2000 mm	200 – 1525 mm	500 – 1,250 mm
Grubość materiału	0,4 – 2,0 mm	0,8 – 3,0 mm	0,4 – 2,0 mm	0,6 – 2,0 mm
Materiał	Stal, stal nierdzewna*	Stal, stal nierdzewna*	Stal, stal nierdzewna*	Stal, stal nierdzewna*
Źródło spawania	Laser, TIG, Plasma	Laser, TIG, Plasma	Laser, TIG, Plasma	Laser, TIG, Plasma
Moc	do 150 rur/ godz.		do 80 rur/ godz.	do 60 rur/ godz.

\*inne materiały na żądanie