

WYMIENIAJ SWOJE NARZĘDZIA BEZPIECZNIE

Przedłużenia stołu: seria lekka

ODPOWIEDNIE ŚRODKI DO ŁATWEGO I NIE WYMAGAJĄCEGO WYSIŁKU MANIPULOWANIA ŁADUNKAMI WAŻĄCYMI KILKA TON



Ładowanie narzędzia bezpośrednio na łożo prasy jest bardzo niebezpieczne przy użyciu wózka podnośnikowego i po prostu niemożliwe do wykonania przy użyciu dźwigu. Przedłużenie stołu umożliwia bezpieczne załadunek narzędzia za pomocą wózka podnośnikowego lub dźwigu.

Poza tym, że operacja jest bezpieczniejsza, użycie odpowiedniego instrumentu pozwoli Ci zaoszczędzić sporo czasu. Przedłużenia stołu są wyposażone w rolki do dużych obciążeń.

ZDEJMOWANE PRZEDŁUŻENIA STOŁU: TCF

Dzięki aluminiowej konstrukcji waga przedłużenia stołu umożliwia ręczną obsługę. Tylko wsporniki są przymocowane do łoża prasy. Ta sama para przedłużeń stołu może być używana między różnymi prasami w warsztacie.

L (mm) >	300	500	800	1000	1250
Maksymalny ciężar narzędzia	500 kg	•	•	•	•
1 tona		•	•	•	•
2 tony			•	•	•
3 tony				•	•

PRZEDŁUŻENIA STOŁU Z NOGAMI WSPIERAJĄCYMI: TCP

Przedłużenie stołu z nogami podporowymi można również przesuwac, a dzięki swoim nogom może utrzymac do 6 ton. Wersja podstawowa ma stałą nogę. Opcjonalna noga z kółkiem ułatwia przesuwanie przedłużenia stołu.

L (mm) >	1000	1250	1600	2000	2500
Maks. ciężar narzędzia	2 tony	•	•	•	•
4 tony		•	•	•	•
6 ton			•	•	•

OBROTOWE PRZEDŁUŻENIA STOŁU: TCRF

Jeśli narzędzia są bardzo często wymieniane, obrotowe przedłużenia stołu rozkładają się błyskawicznie i automatycznie blokują się w pozycji roboczej. Po złożeniu przedłużeń stołu do podstawy prasy obszar roboczy operatora jest całkowicie czysty. Obrotowe przedłużenia stołu są na stałe przymocowane do łoża prasy.

L (mm) >	400	600	900	1100
Maks. ciężar narzędzia	500 kg	•	•	•
1 tona			•	•
2 tony				•
3 tony				

Zmniejszenie ryzyka wypadków przy pracy

LEKKIE I WYTRZYMAŁE

Wyłaczane profile aluminiowe to idealna równowaga między wytrzymałością a lekkością. Ręczne chwytanie jest łatwe dla operatora. Jego solidna konstrukcja pozwala na podtrzymywanie ciężkich ładunków.



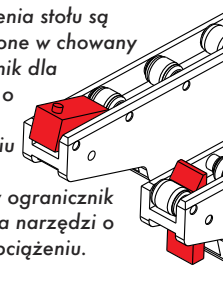
SZYBKA KONFIGURACJA

Dzięki uchwytom narzędziowym bardzo szybko można przymocować przedłużenie stołu do prasy i dopasować je do różnych szerokości narzędzi. Możliwe jest również współdzielenie pary przedłużeń stołu między różnymi prasami.



BEZPIECZEŃSTWO

Przedłużenia stołu są wyposażone w chowane ograniczniki dla narzędzi o małym obciążeniu oraz progresywny ogranicznik rampy dla narzędzi o dużym obciążeniu.



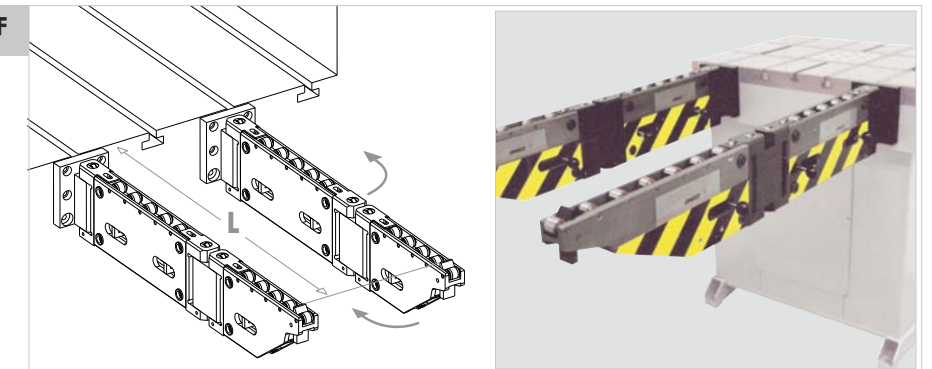
SKŁADOWANIE



PPRZEGUBOWE RZĘDŁUŻENIE STOŁU: TCAF

W porównaniu z obrotowym stołem, przegubowy stół ma drugi punkt obrotu. Umożliwia to montaż stołu w ciasnych miejscach, na przykład w dźwiękoszczelnych kabinach.

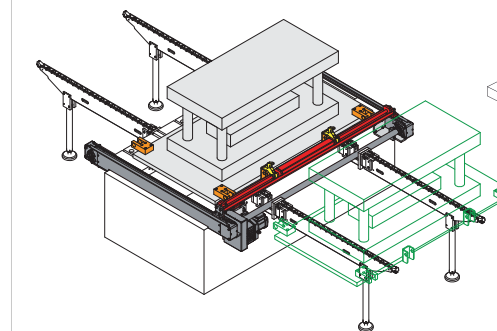
L (mm) >	1000	1200
Maks. ciężar narzędzia	500 kg	•
1 tona		•
2 tony		•



JEDNOSTKA PCHAJĄCO-CIĄGNĄCA: ILU

Jednostka pchająco-ciągnąca została zaprojektowana tak, aby uchronić operatora przed fizycznym obciążeniem. Narzędzie jest przenoszone na stół w sposób kontrolowany i ze stałą prędkością. Ruchem zarządza sam operator.

Jednostka pchająco-ciągnąca jest całkowicie zintegrowana ze stołem prasy. Tylko przesuwająca się poprzeczka porusza się po stole, ale go nie dotyka. Urządzenie jest kompatybilne z istniejącymi przedłużeniami stołu i szynami.



Podwójna konfiguracja, aby pozycjonować narzędzia jako zadanie w tle.

